

- MVR500ER** 5454452 **Micromodule volet roulant radio**
- MVR500ERP** 5454467 **Micromodule volet roulant radio Power**
- MVR500ERPX** 5454468 **Micromodule volet roulant radio Power avec antenne extérieure**

Fonction: Ce micromodule permet la centralisation de volet roulant, de volets à battant ou de stores par boutons poussoirs exclusivement ou avec les télécommandes radio Yokis.

Compatibilité : Le MVR500ER est compatible avec tous les moteurs disposant de 3 fils (commun, ouverture, fermeture). Les butées peuvent être de type électrique ou électronique réglées sur le volet roulant lui-même. Dans le cas de butées mécaniques la course du volet est définie par des arrêteurs qui stoppent le volet mécaniquement, le micromodule MVR500ER détecte alors une surcharge et coupe immédiatement l'alimentation du moteur. Le MVR500ER est également compatible avec les moteurs 4 fils (Phase, neutre, montée, descente) en mode commande permanente montée ou descente. Si vous avez des volets roulants avec radio intégrée, notre module MVR500ER n'est pas compatible.

PORTÉE RADIO:

Gamme Radio:

- dans la pièce < 100m²
- sur 50m en champ libre
(Réduction de la portée si environnement métallique, passage de mur ou de cloison)

Gamme Radio Power:

- dans une maison de 100m² avec traversée perpendiculaire d'un mur maître ou d'une dalle
- sur 250m en champ libre
(Réduction de la portée si environnement métallique, passage de mur ou de cloison)

TRANSMISSION RADIO:

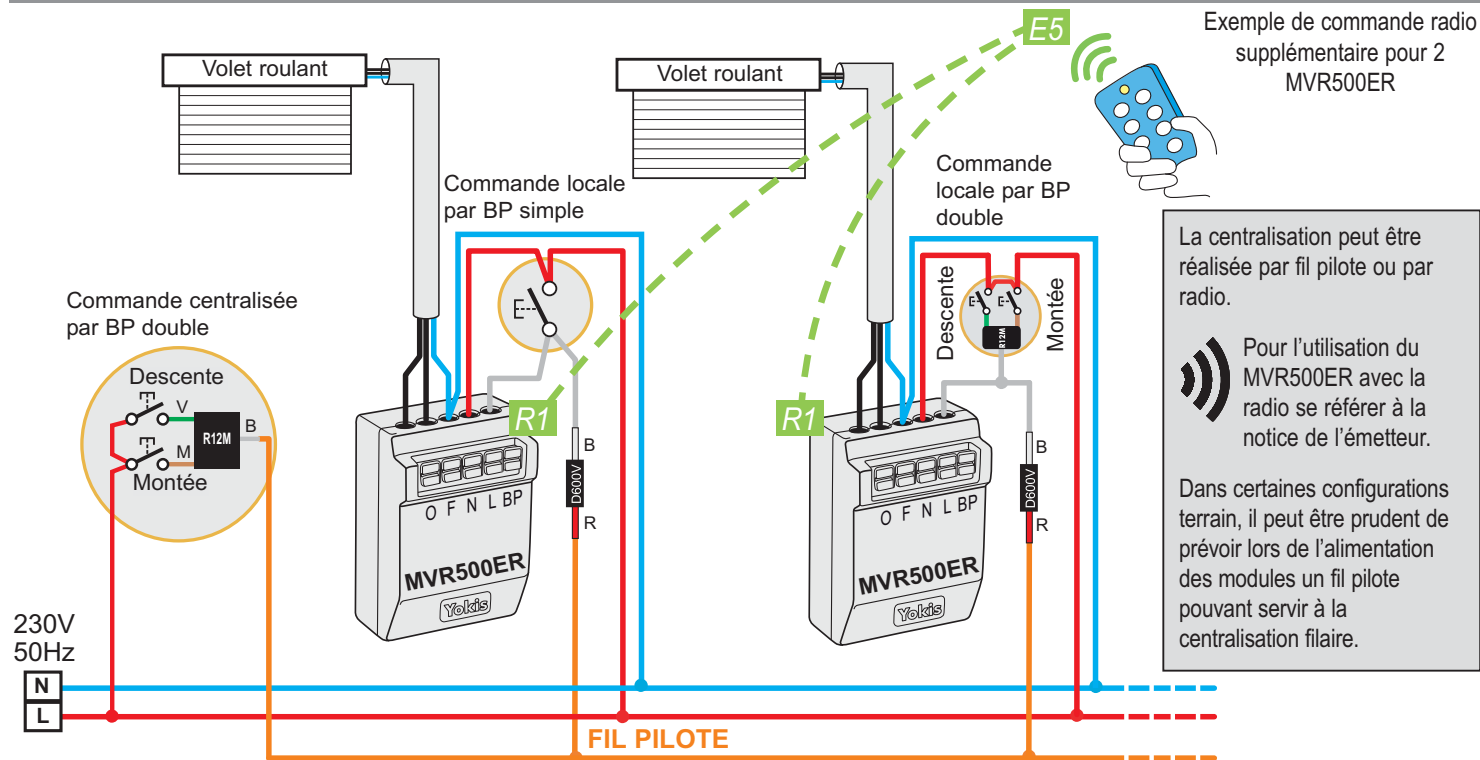
La Led de l'émetteur s'éclaire uniquement lorsque la transmission radio a réussi.

En cas de portée insuffisante l'ajout d'un récepteur intermédiaire résoud le problème (voir § "Augmentation de la portée").



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Puissance moteur 3 fils	230V ~ 2A maxi. 500VA
Tension secteur	230V ~ +10% -15% 50HZ
Température ambiante	-20°C +50°C
Humidité relative	0 à 70%
Dimension	48mm x 33mm x 22.5mm
Fréquence	2.4 GHz
Conserve les données en cas de coupure secteur.	

CÂBLAGE



Exemple de commande radio supplémentaire pour 2 MVR500ER

La centralisation peut être réalisée par fil pilote ou par radio.

Pour l'utilisation du MVR500ER avec la radio se référer à la notice de l'émetteur.

Dans certaines configurations terrain, il peut être prudent de prévoir lors de l'alimentation des modules un fil pilote pouvant servir à la centralisation filaire.

Utiliser une ligne d'alimentation protégée suivant les normes en vigueur. Câbler le micromodule hors tension. Dans le cas de tableau en triphasé, la phase d'alimentation des micromodules doit être identique à celle du fil pilote. Des schémas sont disponibles auprès de notre service technique pour le câblage en triphasé.

Ils sont également téléchargeables sur le site internet www.yokis.fr.

- 1) Brancher l'alimentation secteur sur les bornes "L" et "N".
- 2) Brancher le bouton poussoir local entre les bornes "L" et "BP". Pour utiliser un BP double rajouter l'accessoire Yokis R12M (réf: 5454073). Si le BP est déporté à plus de 3 mètres, vérifier la tension entre les bornes BP et N sur le MVR500ER. Si elle est supérieure à 20V insérer une D600V entre les fils retour du BP et la borne BP (fil blanc sur la borne BP).
- 3) Brancher les fils du moteur sur les bornes "N" "O" et "F". Vérifier que le fil connecté sur l'entrée O correspond bien à la montée. Ne pas se fier aux couleurs des fils moteur. Pour vérifier que le moteur est branché correctement faites 3 appuis courts sur le BP et le volet doit monter. Si vous faites 4 appuis courts le volet doit descendre. Si c'est le contraire il suffit d'inverser les fils du moteur sur le bornier du MVR500ER.

MISE SOUS TENSION

ATTENTION CAS DE VOLET ROULANT AVEC FIN DE COURSE MECANIQUE : Ne pas mettre sous tension si le volet est complètement fermé. Dans ce cas, mettre le volet à mi-course en utilisant directement les fils ouverture ou fermeture avant de connecter le micromodule. Le micromodule **s'adapte automatiquement** au différents types de volet avec fin de course électronique, électrique ou mécanique. La durée de marche du moteur est limitée à 90 secondes sauf avec des fin de courses électronique ou elle est limitée à 40 secondes. L'installateur peut modifier cette durée de 5 secondes à illimité en utilisant les butées électroniques. (contactez notre service technique si besoin).

Le code 24 suivi du code 26 permet de désactiver la temporisation des contacts du moteur.

CONNEXION DIRECTE ÉMETTEUR / RÉCEPTEUR

En mode direct vous pouvez connecter 4 modules maximum par touche; au delà, utiliser le Bus Radio.

1 Sur l'émetteur (E), faire 5 impulsions* rapides sur la touche à associer.

La led de l'émetteur se met alors à clignoter rapidement pendant 20 secondes indiquant ainsi l'attente d'une connexion.

** Une impulsion doit durer moins de 0.7 seconde.*

2 Pendant que la led de l'émetteur clignote, faire un appui court avec la pointe d'un stylo dans le trou "connect" du récepteur (R) (situé derrière le boîtier).

La led de l'émetteur s'arrête de clignoter.

Attention ! il faut que le récepteur soit sous tension

Sur tous les émetteurs, la Led s'éclaire uniquement lorsque la transmission radio a réussi.

Tableau récapitulatif des codes de réglages du micromodule

Code	Action	Code	Action
2	Rappel position intermédiaire		
5	Mémorisation de la position actuelle du volet comme position intermédiaire		
3	Ouverture centralisée avec un BP simples		
4	Fermeture centralisée avec un BP simple		
7	Programmation journalière de la position intermédiaire		
8	Programmation journalière de l'heure de fermeture		
9	Programmation journalière de l'heure d'ouverture		
10	Effacement de toutes les programmations journalières		
			<i>Consultez notre service technique pour la configuration des butées électroniques</i>
		12	Définition de la butée électronique basse
		14	Définition de la butée électronique haute
		16	Effacement des butées électroniques basse et haute
		17	Supprime le mouvement inverse en cas de surcharge (bascule)
		19	Augmente la force du moteur (bascule)
		20	Inversion logicielle des fils montée et descente
		21	Verrouillage des réglages installateur (12-27)
		22	Interdiction de la programmation journalière (bascule)
		23	Autorisation des réglages installateur (12-27)
		24	Désactivation des contrôles de fin de courses et de force du moteur.
		25	Retour aux réglages d'usine
		26	Supprime le contrôle de la force moteur (bascule)
		27	Durée de marche des contacts illimitées.

DYSFONCTIONNEMENTS	CAUSES	TESTS ET SOLUTIONS
Le volet ne bouge pas mais on entend les relais commuter pendant 1 seconde	- les fils du moteur sont peut être débranchés - Le moteur dispose déjà d'un limiteur de couple intégré	- Vérifier le fonctionnement du volet en débranchant le connecteur du MVR500E et en utilisant une alimentation directe sur les bornes. - Après 3 ou 4 essais de montée et descente avec le BP, le micromodule MVR500E doit s'auto-configurer. Si ce n'est pas le cas, il suffit de faire 24 appuis courts sur le BP
Le volet s'arrête en cours de route à la montée et fait un mouvement inverse.	- Les fils du moteurs sont peut être inversés - Le moteur force trop	- Vérifier le branchement des fils du moteur. Pour cela faire 3 appuis courts sur le BP, pour ouvrir le volet. Si le volet se ferme c'est qu'il est inversé. - Essayer d'augmenter la force du moteur en faisant 19 appuis courts
Le volet s'arrête en cours de route à la descente et fait un mouvement inverse.	- les lamelles du volet sont décalées et forcent dans les glissières.	- Faire plusieurs mouvements du volet pour essayer de recalibrer les lamelles. - Essayer d'augmenter la force du moteur en faisant 19 appuis courts.
Le volet s'ouvre un peu après une fermeture complète	- Le fin de course bas est décalé et le moteur force sur la genouillère.	- Régler le fin de course électrique bas du volet roulant. - Essayer d'augmenter la force du moteur en faisant 19 appuis courts.
Les volet s'arrêtent en cours de route uniquement en commande centralisée	- L'alimentation secteur est de mauvaise qualité	- Ne pas utiliser de rallonge de faible section et grande longueur pour alimenter le chantier.
Certain volets montent et d'autres descendent en commande centralisée	- Les fils du moteur sont inversés sur certains micromodules	- Faire 3 appuis courts sur le BP pour ouvrir le volet, si le volet se ferme c'est que les fils du moteur sont inversés sur le bornier (voir ci dessus).

UTILISATION

1) Utilisation du micromodule

Le MVR500E peut être commandé par un BP simple ou double. Le volet réagit quelques dixièmes de seconde après l'appui sur le BP.

Avec un BP simple : Un appui permet d'ouvrir ou fermer complètement le volet.

En cours de mouvement un nouvel appui stoppe le volet. Dans ce cas le micromodule inverse le sens de mouvement lors du prochain appui.

Avec un BP double : (nécessite un accessoire Yokis R12M réf:5454073) Un appui sur le BP montée permet une montée et un arrêt de la montée, Un appui sur le BP descente permet une fermeture et un arrêt de la fermeture. Lors d'une fermeture, un appui sur le BP montée provoque un arrêt de 0.5 seconde suivi d'une ouverture. Un appui sur les 2 BP simultanément ouvre le volet.

Utilisation des appuis courts: Les micromodules Yokis s'utilisent ou se configurent en utilisant des appuis courts répétés. La vitesse des appuis est de minimum 2 appuis par seconde. Lors de ces appuis le volet ne bouge pas et à la fin des appuis le micromodule confirme toujours par un bref mouvement montée et descente le réglage du volet. Si l'ensemble des micromodules à besoin d'être réglé, on peut faire les appuis sur le BP central, indifféremment sur le "BP montée" ou "BP descente".

Ne pas oublier ! Avant de faire tous réglages il faut déverrouiller le micromodule par 23 appuis courts.

2) Position intermédiaire

Une position intermédiaire (par exemple les lamelles ajourées) peut être pré-réglée. Pour cela, fermer le volet entièrement puis ouvrez le à la position intermédiaire souhaitée. Faire alors **5** appuis courts pour mémoriser cette position. Par la suite lorsque le volet sera fermé, ouvert ou dans une quelconque position, il suffira de faire **2** appuis courts pour qu'il retrouve la position pré-réglée.

3) Programmation journalière:

La programmation journalière permet une ouverture et fermeture automatique du volet aux heures que vous aurez choisies. Le MVR500E dispose d'une horloge intégrée journalière. Il n'est pas nécessaire de la régler avant de l'utiliser. Programmation journalière de l'heure de fermeture : A l'heure où vous désirez la fermeture, faire **8** appuis courts. Programmation journalière de l'heure d'ouverture: A l'heure où vous désirez l'ouverture, faire **9** appuis courts. Programmation journalière de l'heure pour la position intermédiaire: A l'heure où vous désirez la position intermédiaire, faire **7** appuis courts. Pour effacer toutes les programmations journalières, il suffit de faire **10** appuis courts.

Exemple : Pour fermer quotidiennement vos volets à 21H30, il suffit à cette heure-ci de faire **8** appuis courts.

NB: En cas de coupure secteur, le MVR500 annule toutes les programmations journalières. Il faut alors les refaire aux heures choisies.

Pour **interdire toute programmation journalière** il suffit de faire **22** appuis courts. L'utilisateur ne peut plus programmer d'heures d'ouvertures ou fermetures journalières (conseillé pour des installations tertiaires).

4) Retour aux réglages Usine:

Pour reconfigurer le micromodule avec tous les pré-réglages d'usine faire **25** appuis courts.

Le micromodule fait les actions suivantes:

Effacement de toutes les programmations journalières - effacement des butées électroniques - Activation du mouvement inverse - Réglage de la force moteur faible - Suppression de toute inversion logicielle des fils montée et descente - Autorisation de la programmation journalière - Activation du contrôle des fins de course et de la force moteur.

5) Verrouillage du micromodule:

L'interdiction des réglages permet de ne plus modifier le micromodule en cas de nombreux appuis involontaires. Le micromodule est livré non verrouillé. Le verrouillage se fait par **21** appuis courts. Le micromodule ne répond plus aux réglages effectués par les appuis courts de 12 à 27. L'autorisation se fait par **23** appuis courts. Le micromodule répond alors aux réglages effectués par les appuis courts de 12 à 27.

CENTRALISATION FILAIRE

Pour centraliser les micromodules MVR500ER, il suffit de relier toutes les commandes locales à un fil pilote par l'intermédiaire d'un accessoire Yokis réf: D600V (réf: 5454072). La D600V doit être câblée au plus près du micromodule MVR500ER.

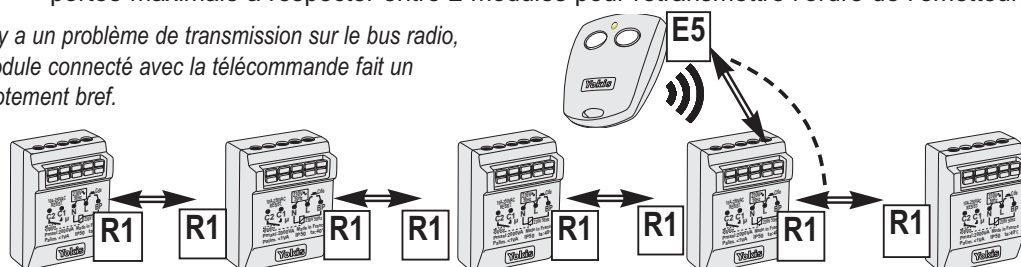
La centralisation permet la commande de l'ensemble des volets par un BP simple ou un BP double ouverture et fermeture (Dans ce cas rajouter l'accessoire Yokis réf: R12M code: 5454073). On peut mettre plusieurs boutons poussoirs de centralisation pour commander l'ensemble des volets. On peut également faire des groupes de groupes par exemple: Un BP pour le R.D.C, un BP pour l'étage et un BP pour l'ensemble R.D.C + étage. Dans ce cas relier les différents fils pilotes avec des D600V au poussoir général.

CENTRALISATION RADIO

2 façons de centraliser suivant la quantité de modules à commander et la distance entre les modules:

- le mode direct (4 modules maximum par touche, portée maximale à respecter entre l'émetteur et chaque module)
- le mode interconnexion des récepteurs "BUS RADIO" (nombre de modules illimité, portée maximale à respecter entre 2 modules pour retransmettre l'ordre de l'émetteur)

Si il y a un problème de transmission sur le bus radio, le module connecté avec la télécommande fait un clignotement bref.



Le mode interconnexion des récepteurs "BUS RADIO"

Les récepteurs MTR2000ER, MVR500ER et MTV500ER peuvent être connectés entre eux par radio. L'émetteur commande alors un seul récepteur qui commande à son tour le suivant et ainsi de suite.

Nous appelons ces interconnexions le "Bus Radio". Pour réaliser une centralisation en mode interconnexion il faut connecter les récepteurs entre eux puis connecter l'émetteur sur un des récepteurs. Définir ensuite le mode centralisation de la touche connectée puis indiquer si on veut une fonction spéciale (par exemple marche ou arrêt uniquement) et enfin indiquer si la commande est pour l'éclairage (MTR2000ER ou MTV500ER) ou les volets roulants (MVR500ER).

1. Connecter des récepteurs entre eux,

1- Appuyer avec la pointe d'un stylo dans le trou "connect" du récepteur (situé derrière le boîtier).

La led du récepteur se met alors à clignoter pour indiquer qu'il est en attente d'une connexion.

2- Appuyer avec la pointe d'un stylo dans le trou "connect" du second récepteur.

La led du second récepteur fait un clignotement bref pour indiquer que la connexion est correcte.

Les 2 modules font également un clignotement bref des relais.

Pour ajouter d'autres récepteurs il faut renouveler la procédure ci dessus.

On peut ainsi connecter un nombre illimité de récepteurs entre eux.

2. Connecter l'émetteur sur un des récepteurs

(si possible le plus près du point d'utilisation pour éviter les problèmes de portée).

1- Faire **5** impulsions rapides* sur la touche choisie de l'émetteur.

2- Pendant que la led de la télécommande clignote, faire une impulsion sur le BP "**connect**" du récepteur.

3- Le récepteur effectue un clignotement bref du relai et la led de l'émetteur s'arrête de clignoter.

3. Définir le mode centralisation de la touche

1 - Faire **10** impulsions rapides sur une touche de l'émetteur (MENU Réglages).

La led de l'émetteur se met alors à clignoter rapidement.

2 - Pendant que la led clignote, faire **6** impulsions rapides sur la touche de l'émetteur à passer en centralisation.

3 - A la fin des **6** impulsions La led clignote 6 fois pour confirmer le réglage

4. Définir une fonction de la touche

1 - Faire **10** impulsions rapides sur une touche de l'émetteur (MENU Réglages)

La led de l'émetteur se met alors à clignoter rapidement.

2 - Pendant que la led clignote, faire **1 à 4** impulsions rapides sur la touche de l'émetteur à programmer.

3 - A la fin des **1 à 4** impulsions La led clignote 1 à 4 fois pour confirmer le réglage

5. Définir à quel type de produits la commande centralisation s'applique

- **Soit éclairage (MTR2000ER - MTV500ER)** *(cette application est déjà programmée d'usine)*

1 - Faire **10** impulsions rapides sur une touche de l'émetteur (MENU Réglages)

La led de l'émetteur se met alors à clignoter rapidement.

2 - Pendant que la led clignote, faire **10** impulsions rapides sur la touche de l'émetteur à passer en mode relais.

3 - A la fin des **10** impulsions La led clignote 10 fois pour confirmer le réglage

- **Soit volet roulant (MVR500ER)**

1 - Faire **10** impulsions rapides sur une touche de l'émetteur (MENU Réglages)

La led de l'émetteur se met alors à clignoter rapidement.

2 - Pendant que la led clignote, faire **11** impulsions rapides sur la touche de l'émetteur à passer en mode relais.

3 - A la fin des **11** impulsions La led clignote 1 fois pour confirmer le réglage

NB: Il faut toujours faire en sorte que les récepteurs puissent communiquer entre eux.

Si la portée est insuffisante ils ne réagiront pas aux commandes envoyées. Des récepteurs intermédiaires peuvent être placés si la portée est insuffisante. Des versions avec antenne extérieure peuvent également être utilisées.

AUGMENTATION DE LA PORTEE PAR AJOUT D'UN RECEPTEUR

1 - Créer une liaison radio entre les récepteurs en effectuant **1** impulsion dans le trou «connect» du premier récepteur (la LED du récepteur se met alors à clignoter), puis faire **1** impulsion dans le trou «connect» du second récepteur.

Les deux récepteurs clignotent 1 fois pour confirmer la connexion.

2 - Connecter l'émetteur au récepteur à piloter en effectuant **5** impulsions sur la touche à connecter de l'émetteur (E).

Pendant que la led de l'émetteur clignote faire **1** impulsion dans le trou «connect» du récepteur (R).

Le récepteur effectue un clignotement bref du relai et la led de l'émetteur s'arrête de clignoter.

3 - Créer un point d'entrée sur le récepteur le plus proche en effectuant **7** impulsions sur la touche programmée de l'émetteur (E), la led de l'émetteur se met alors à clignoter rapidement, faire alors **1** impulsion dans le trou «connect» du récepteur (R).

La led de l'émetteur et du récepteur s'arrêtent alors de clignoter.



Produit fabriqué en France par la Sté Yokis
Montée des écureuils - 83210 Solliès Pont

Renseignements techniques sur www.yokis.com ou par téléphone au 04 94 13 06 28

GARANTIE: En sus de la garantie légale instituée par les articles 1641 et suivant le code civil français, ce produit est **garanti 5 ans** à compter de sa date de fabrication. L'ensemble du matériel devra avoir été utilisé conformément aux prescriptions qui lui sont propres et à l'usage auquel il est destiné. Le défaut ne devra pas avoir été causé par une détérioration ou un accident résultant de négligence, utilisation anormale ou un mauvais montage. Dans tous les cas, la garantie ne couvre que le remplacement des pièces défectueuses sans aucunes indemnités, préjudice subi et dommages et intérêts ne puissent être réclamés.